

## Zertifikate



Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk / DIN EN ISO 3834  
AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, DIN EN ISO 3834-3 und  
DGR 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen  
Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5  
EN 764-5, Abs. 6.2.3  
AD 2000 HPO, Abs. 4

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle für tragende Bauteile und  
Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2  
EN 1090-1:2009+A1:2011

Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2  
EN 1090-2:2008+A1:2011

Farbeindringprüfung Stufe 1 (PT1) und 2 (PT2) nach DIN EN ISO 9712:2012

Zerstörungsfreie Prüfung (VT2) nach DIN EN ISO 9712:2012

Bei uns arbeiten nur geprüfte Schweißer nach DIN 9606-1

Verfahren:

- 111 – Lichtbogenhandschweißen
- 131 – MIG-Metall-Inertgasschweißen
- 135 – MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
- 136 – MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 141 – Wolfram-Inertgas-Schweißen