

## Übersicht



Drehmaschinen

Bohrwerke

Fräsmaschinen

Radialbohrmaschinen

Nutzenziehmaschinen

Nutenstoßmaschine

Erodieren

Schlagschere

Kantbank

Richt- und Preßarbeiten

Brennmaschine

Sägen

Stanze

Schweißverfahren

Anlegetische

Schweißdrehtische

Schweißmaschinen

Blechwalzen

Behälterdrehvorrichtung

Profilwalzen

Lackieren

IT / Zertifikate



### Drehmaschinen

#### **Krewema CNC-Drehmaschine HFDM 55 Z**

Zyklengesteuert, Fagor 8055 TC  
Fertigungsmaße: Durchmesser bis Ø 2000 mm an der Planscheibe,  
bis Ø 1420 mm über dem Bett, bis Ø 920 mm über dem Support,  
Länge: bis z = 4385 mm

#### **Seiger SLZ 570 E**

Zyklengesteuert, Siemens 840 D Solution Line  
Fertigungsmaße: Durchmesser bis Ø 570 mm über dem Bett, bis Ø 340 mm  
über dem Support,  
Länge: bis z = 2000 mm

#### **Max-Müller MDW30**

CNC-gesteuert, Grundig EPL 2  
Fertigungsmaße: Durchmesser bis Ø 900 mm am Futter, bis Ø 600 mm  
über dem Bett,  
Länge: z = 1900 mm

#### **Manuelle Drehmaschinen**

Insgesamt sind 5 manuelle Drehmaschinen in verschiedenen Größen vorhanden.  
Fertigungsmaße: Durchmesser bis Ø 1450 mm über dem Bett, bis Ø 1060 mm  
über dem Support, bis Ø 1020 mm in der Lünette  
Länge: bis z = 8000 mm  
Krankapazität: 10 to  
Mit digitalem Meßsystem ausgestattet.

#### **Karusselldrehbank**

Fertigungsmaße: Durchmesser bis Ø 3200 mm, Länge z 2000 mm  
Krankapazität: 10 to  
Mit digitalem Meßsystem ausgestattet

### Bohrwerke

#### **Juaristi Typ TS1**

CNC-gesteuert, TNC 355, mit gesteuerter B-Achse und Werkzeugwechsler  
Fertigungsmaße: x = 2500 mm, y = 2000 mm  
Tischbelastung: 5 to

#### **Juaristi Typ J125**

CNC-gesteuert, TNC 360  
Fertigungsmaße: x = 2000 mm, y = 1500 mm  
Tischbelastung: 5 to



### Fräsmaschinen

#### **Soraluce Bearbeitungszentrum Typ FL 5000**

CNC-gesteuert, TNC 640

Fertigungsmaße: x=5000 mm, y=2700 mm, z=1300 mm,

Karusselldreharbeiten bis Ø 2500mm, 0,001° frei indexierender Fräskopf, automatischer Werkzeugwechsler mit 80 Plätzen. Karusselldrehtisch mit 250 Umdrehungen/Min., Tischbelastung: 8 to.

Drehtisch 1750 x 1750 mm.

Plattenfeld: 6000 x 2000 mm.

Krankapazität: 30 to

#### **Soraluce Lateral-Fräsmaschine Typ FS 10000**

CNC-gesteuert, TNC 430

Fertigungsmaße: x = 10000 mm, y = 3300 mm, z = 1500 mm, automatisch indexierender Fräskopf, automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen

NC-Dreh- und Verschiebetisch, Tischbelastung: 15 to

Aufspannplatte: 8000 x 3000 mm

Krankapazität: 30 to

#### **Bearbeitungszentrum HEDELIUS BC 125/2500**

CNC-gesteuert, TNC 530

Fertigungsmaße: x = 2500 mm, y = 1250 mm, z = 770 mm

Pendelbetrieb möglich, automatischer Werkzeugwechsler mit 135 Plätzen  
Tischbelastung: 3,5 to

#### **Starrbettfräse Fabr. Butler HE 8000**

CNC-gesteuert, TNC 355 mit man. Universalfräskopf

Fertigungsmaße: x = 6000 mm, y = 2000 mm, z = 1000 mm

Tischbelastung: 10 to, Aufspannplatte 2000 x 8000 mm

Krankapazität: 10 to

#### **Bettfräse Fabr. Zayer Typ AF3**

CNC-gesteuert, TNC 155 mit man. Universalfräskopf

Fertigungsmaße: x = 1600 mm, y = 600 mm, z = 600 mm

#### **Konsolfräse Fabr. TOS Typ FNG40**

CNC-gesteuert, TNC 407

Fertigungsmaße: x = 400 mm, y = 400 mm, z = 400 mm

### Radialbohrmaschinen

#### **3 Radialbohrmaschinen**

Fertigungsmaße: Bohrungen bis Ø 100 mm bei einem Ausleger bis 2000 mm

### Nutzenziehmaschinen

#### **Polymat Typ 50/500**

Fertigungsmaße: Nuten ziehen bis max. 50 mm Breite und 500 mm Länge.

#### **Frömag Typ 125/1250**

CNC-gesteuert, auch konische Nuten möglich

Fertigungsmaße: Nuten ziehen bis maximal 70 mm Breite und 750 mm Länge.



**Nutenstoßmaschine**

**Behr**

Fertigungsmaße: Nuten stoßen bis maximal 32 mm Breite und 250 mm Länge.

Alle Nut-Maschinen sind mit Teilapparaten ausgestattet.

**Erodieren**

**Eromobil Typ ER400**

Erodierarbeiten von abgerissenen Bohrern und Gewindebohrern

Fertigungsmaße: bis Ø 20 mm

**Bemerkung:**

Lohnarbeit auf allen Maschinen möglich; Fertigung kompletter Maschinenteile nach Zeichnung; alle CNC im DNC-Betrieb; Archivierung der CNC-Programme; CAD-CAM-Mastercam x9; CAD-Solid Works 2015

**Krankapazitäten**

Die Mechanik verfügt über 3 Kräne bis 16 to und einer Gesamtkapazität bis 30 to.

Die Kranhakenhöhe beträgt ca. 9 m.

Die Abmaße der Hallentore sind 6 m breit und 6 m hoch

**Schlagschere EHT Typ TSS-16-31**

Fertigungsmaße: bis t = 16 mm und 3000 mm Länge

**Kantbank EHT Typ EHP 32-35**

Fertigungsmaße: bis t = 12 mm und 3000 mm Länge  
Presskraft: 320 to

**Richt- und Preßarbeiten**

Fertigungsmaße: Presskraft bis maximal 250 to

**Brennmaschine Satronic C 250**

CNC-gesteuert, externe Programmierung (Lantek – Solid Works), Autogen und Plasmaverfahren für Stahl, Edelstahl und NE Metalle  
Fertigungsmaße: bis t = 100 mm, 2650 mm Breite und 7000 mm Länge

**2 Bandsägen**

Schnittbereich bis Ø 550 mm; Vierkant 600 x 450 mm  
Gehrungen bis 45°

**Stanze Peddinghaus Typ Hydraulik**

Fertigungsmaße: bis Ø = 90 mm  
Presskraft: 100 to

**Schweißverfahren**

MAG (135), MIG (131), WIG (141), E-Hand (111)

**4 Anlegetische**

Bis 2500 mm x 6000 mm

**2 Schweißdrehtische**

Bis 7 to Belastung

**Behälterdrehvorrichtung**

Bis 20 to Belastung

**21 Schweißmaschinen**

**Bolzenschweißgerät M5–M16**

**Punktschweißmaschine**

Dalex SL25 E-A

**Bemerkung:**

Lohnarbeit auf allen Maschinen möglich  
Fertigung kompletter Maschinenteile nach Zeichnung.



## Walzen & Biegen

### Blechwalzen

#### **Roundo Typ PS205**

Durchmesser Oberwalze  $\varnothing = 190$  mm, 3000 mm Länge  
Voll Hydraulisch, konisches Blechwalzen möglich  
Maximale Blechstärken und minimale Walzdurchmesser  
geben wir Ihnen auf Anfrage bekannt.

#### **Roundo Typ PS310**

Durchmesser Oberwalze  $\varnothing = 310$  mm, 3000 mm Länge  
Voll Hydraulisch, konisches Blechwalzen möglich  
Maximale Blechstärken und minimale Walzdurchmesser  
geben wir Ihnen auf Anfrage bekannt.

### Profilwalzen

#### **Roundo Typ R-4-S**

maximaler Biege widerstand  $40 \text{ cm}^3$   
Folgende Abmessungen können gewalzt werden:  
z.B. U 160, Flach- und Winkelstahl  $100 \times 10$  mm,  
Profilstähle sämtlicher Ausführungen,  
Walzprofile, Hohlprofile, Rundstahl und Vierkantstahl.

#### **Roundo Typ R-6-S**

maximaler Biege widerstand  $100 \text{ cm}^3$   
Folgende Abmessungen können gewalzt werden:  
z.B. U 300, Flachstahl  $250 \times 40$  mm, Winkelstahl  $150 \times 15$  mm,  
Profilstähle sämtlicher Ausführungen, Walzprofile, Hohlprofile,  
Rundstahl und Vierkantstahl.

#### **eigener Werkzeugbau**

#### **Bemerkung:**

Maximale Blechstärken und Profilabmessungen sowie minimale  
Walzdurchmesser geben wir Ihnen auf Anfrage bekannt.

### Krankkapazitäten

Die Schlosserei verfügt über 3 Kräne bis 12,5 to und einer Gesamtkapazität  
bis 30 to.  
Die Kranhakenhöhe beträgt ca. 9 m.  
Die Abmaße der Hallentore sind 8 m breit und 6 m hoch

## Lackieren



### Lackierverfahren

Elektrostatisch

Airmix®

Airless-Spritzen

Hochdruck-Luftspritzen

### Fertigungsverfahren

Mit unserer modernen und umweltgerechten Anlage sind wir in der Lage, Bauteile in beliebigen Farbtönen und Oberflächenstrukturen zu beschichten. In der 846 Quadratmeter großen Kalthalle ist eine beheizte Lackierkabine von ca. 214 Quadratmeter integriert.

Mit einer Toreinfahrt von 6,0 Meter Breite, einer Höhe von 6,0 Meter und einer Krankapazität von 2 x 10 Tonnen haben wir die Möglichkeit, an großen Bauteilen wetterunabhängig Beschichtungen durchzuführen.

Gerne lackieren wir für Sie auch Einzelteile in kleinen Abmessungen, wie beispielweise Balkongeländer, Regale und Garagentore.

Lackierkabine	214 Quadratmeter beheizbar
Toreinfahrt	6 m x 6 m
Krankapazität	2 x 10 Tonnen

Über die Kalthalle können auch schwerere Bauteile bis 32 to in die Lackierkabine transportiert werden.



## IT-Zertifikate

IT

AO Scannen und Plotten

CAD  
SolidWorks

CAM  
MasterCAM

Brennsoftware  
LANTEK

Zu verarbeitende Dateiformate:  
mi, ascii, step, dwg, dxf, ipt, iam, iges, stl, parasolid, vda, sldprt

## Zertifikate



Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015

Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk / DIN EN ISO 3834  
AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, DIN EN ISO 3834-3 und  
DGR 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen  
Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5  
EN 764-5, Abs. 6.2.3  
AD 2000 HPO, Abs. 4

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle für tragende Bauteile und  
Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2  
EN 1090-1:2009+A1:2011

Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2  
EN 1090-2:2008+A1:2011

Farbeindringprüfung Stufe 1 (PT1) und 2 (PT2) nach DIN EN ISO 9712:2012

Zerstörungsfreie Prüfung (VT2) nach DIN EN ISO 9712:2012

Bei uns arbeiten nur geprüfte Schweißer nach DIN 9606-1

Verfahren:

- 111 – Lichtbogenhandschweißen
- 131 – MIG-Metall-Inertgasschweißen
- 135 – MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
- 136 – MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 141 – Wolfram-Inertgas-Schweißen